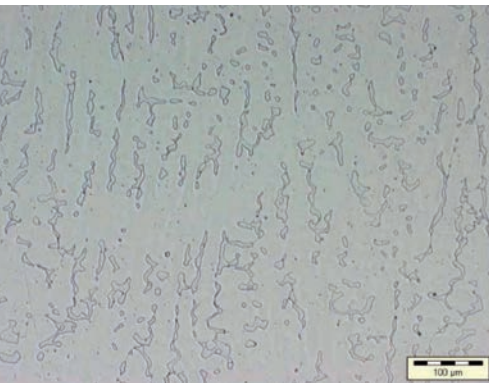




CoCr-Fräsrohlinge
CoCr milling blanks



CoCr-Fräsröhlige



Homogenes Mikrogefüge
Homogeneous microstructure



Blank gefräst

Als Hersteller von Dentallegierungen stellt WIELAND Edelmetalle seine Kompetenz bereits seit vielen Jahren auch im Bereich der NEM-Fräswerkstoffe unter Beweis.

In Zeiten hoher Edelmetallpreise bietet die CoCr-Fräsliegierung von WIELAND Edelmetalle nicht nur eine preisliche Alternative, sondern ermöglicht die Herstellung von qualitativ hochwertigem Zahnersatz mittels CAD/CAM-Technik.

Die industriell gefertigten Fräsröhlige bieten eine hohe Verarbeitungssicherheit und eine gleichbleibende Qualität.

- Keine Gusslunker oder Poren
- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Ausgezeichnete Biokompatibilität
- Nickel- und Berylliumfrei
- Hervorragende Passung
- Verblendbar mit handelsüblichen, normalexpandierenden Keramikmassen
- Reduzierte Fräszeiten
- Lange Werkzeugstandzeiten

Anwendungsbereich

- Einzelkronen
- Brücken in jeder Spannweite für die Verblendung mit Dentalkeramik
- Konus- und Teleskoptechnik
- Primär- und Sekundärteile
- Implantatkonstruktionen
- Vollgusskronen
- Vollgussbrücken

Eigenschaften

Legierungstyp	3
Dichte	8,8 g/cm ³
Vickershärte	300 HV 5/30
WAK-Wert (25 - 500 °C)	14,4*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Oxidieren ohne Vakuum	1000 °C
Massengehalt aller Bestandteile (in %)	Co 63, Cr 29, Mo 6, Mn, Nb, Si, Fe
Zugfestigkeit	610 MPa
0,2 % Dehngrenze	300 MPa
Bruchdehnung	7 %
E-Modul	200000 MPa

Lieferformen

Rohling Dicke mm	CoCr-Fräsröhlige ohne Nut Artikel-Nr.	CoCr-Fräsröhlige mit Nut Artikel-Nr.
8	2570200080	–
10	2570200100	–
12	2570200120	2570300120
13,5	2570200135	2570300135
15	2570200150	2570300150
18	2570200180	2570300180

Sonderformen auf Anfrage.



CoCr milling blanks

As a manufacturer of dental alloys, WIELAND Edelmetalle also has a long and proven track record in the area of non-precious metal milling materials. When precious metal prices are high, CoCr milling alloys from WIELAND Edelmetalle not only present an affordable alternative but also enable high-quality dental restorations to be made using CAD/CAM technologies.

These industrially produced milling blanks offer very reliable processing and consistent quality.

- No bubbles or pores
- Highly resistant to corrosion
- Outstanding biocompatibility
- Contain no nickel or beryllium
- Excellent fit
- Can be veneered using conventional ceramic materials with a normal CTE
- Shorter milling times
- Long tool life

Area of application

- Single crowns
- Bridges of all sizes for veneering with dental ceramics
- Conical and telescopic crowns
- Primary and secondary components
- Implant-borne superstructures
- Fully cast crowns
- Fully cast bridges

Properties

Alloy type	3
Density	8.8 g/cm ³
Vickers hardness	300 HV 5/30
CTE (25 – 500 °C)	14.4*10 ⁻⁶ K ⁻¹
Oxidization without vacuum	1000 °C
Constituents (%)	Co 63, Cr 29, Mo 6, Mn, Nb, Si, Fe
Ulti. tensile strength	610 MPa
0.2 % - proof stress	300 MPa
Elongation	7 %
Elasticity modulus	200000 MPa

Forms of supply

Blank Thickness mm	CoCr milling blank without groove, Ref. No.	CoCr milling blank with groove, Ref. No.
8	2570200080	–
10	2570200100	–
12	2570200120	2570300120
13.5	2570200135	2570300135
15	2570200150	2570300150
18	2570200180	2570300180

Special shapes on request.



Milled blank



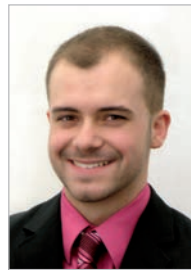
Milled blank



IHRE ANSPRECHPARTNER / YOUR CONTACT PERSON



Michelle Röhr
Vertriebsleiterin /
Sales Manager
Fon +49 72 31 / 13 93 - 164
michelle.roehr@wieland-edelmetalle.de



Benny Hug
Innendienstleiter /
Inside Sales Manager
Fon +49 72 31 / 13 93 - 189
benny.hug@wieland-edelmetalle.de



Monika Steigner
Vertrieb Deutschland /
Sales Germany
Fon +49 72 31 / 13 93 - 216
monika.steigner@wieland-edelmetalle.de



Katja Spohn
Leitung Qualitätssicherung Edelmetalle,
Sicherheitsbeauftragte für
Medizinprodukte /
Quality Manager,
Manager Regulatory Affairs
Fon +49 72 31 / 13 93 - 153
katja.spohn@wieland-edelmetalle.de

www.wieland-edelmetalle.de



WIELAND Edelmetalle GmbH
Schwenninger Str. 13, 75179 Pforzheim
Fon +49 72 31/13 93-0, Fax +49 72 31/13 93-100
500.de.04/15.bd