



**Werkstoffe, Lote, Edelmetallpräparate,
Oberflächentechnik**

Materials, solders, precious metal
solutions, surface treatment



*Precious metal management

WIELAND Edelmetalle

Geschäftsbereich Recycling Recycling Division

- Galvanische Bäder, Geräte und Zubehör
Electrolytes, equipment and accessories for electroplating
- Aufarbeitung von edelmetallhaltigen Rückständen
Recovery of precious metal containing residuals
- Entsorgung von besonders überwachtungsbedürftigen Abfällen
Treatment of hazardous waste
- Edelmetallpräparate
Precious metal compounds
- Analytik
Analysis
- Herstellung homogener Katalysatoren
Manufacture of homogeneous catalytic converters
- Behandlungslösungen und Geräte für Titan (Beizen, Färben)
Appliances and treatment solutions for titanium (pickling, coloring)
- Edelmetallbäder für dentale Zwecke
Precious metal baths for dental purposes

Geschäftsbereich Edelmetalle Precious Metal Division

- Laborgeräte aus Platin
Laboratory equipment made of Platinum
- Edelmetallhalbzeug für die Schmuckindustrie
Precious metal blanks for the jewellery industry
- Technische Edelmetallwerkstoffe
Precious metal materials for technical applications
- Sputter- und Aufdampfmaterialeien
Sputter and vacuum deposition materials
- Silberhartlote + Flussmittel
Silver brazing alloys and fluxes
- Sonderlegierungen
Special alloys
- Dentalwerkstoffe
Dental materials
- Edelmetalllegierungen
Precious metal alloys
- CoCr-Fräsröhlunge
CoCr milling blanks

Wir über uns

About us

Die bereits 1871 gegründete WIELAND Edelmetalle GmbH ist heute Teil der international agierenden SAXONIA Gruppe, eines der führenden Unternehmen in der Edelmetall-Technologie. Als Spezialist für EM- und NE-Speziallegierungen für High-Tech-Anwendungen genießen wir international einen hervorragenden Ruf.

Die über 380 hochmotivierten Mitarbeiter der SAXONIA Gruppe und die konsequente Nutzung von Synergiepotentialen durch die unterschiedlichen Produktparten ermöglichen uns, sowohl beim Edelmetallmanagement als auch bei individuellen Problemlösungen für unsere Kunden, kompetent und effizient zu agieren.

Today, WIELAND Edelmetalle GmbH, founded as early as 1871, is part of the internationally operating SAXONIA Group, one of the world leaders in precious metal technologies. As a specialist in precious and non-precious metal special alloys for high-tech applications, we enjoy an excellent international reputation.

The over 380 highly motivated employees of the SAXONIA Group and the consistent exploitation of synergy potentials through the various product groups enable us to act expertly and efficiently both in matters of precious metal management and in developing individual problem solutions for our customers.



Wir sind zertifiziert nach:

- DIN EN ISO 9001:2000 (QM)
- gemäß der Medizinprodukterichtlinie (93/42/EWG Anhang II)
- DIN EN ISO 13485
- sowie als Entsorgungsfachbetrieb (§ 52 KrW-/AbfG).

We are certified according to:

- DIN EN ISO 9001:2000 (QM),
- according to the German Medical product standard (93/42/EEC Appendix II)
- DIN EN ISO 13485
- and as a toxic and anorganic waste disposal company (§ 52 Federal Recycling and Waste Act (KrW-/AbfG).

Die Angaben in diesem Prospekt sind ausschließlich zur Information unserer Kunden bestimmt. Änderungen hinsichtlich der technischen Entwicklung und der Liefermöglichkeiten behalten wir uns vor. Unsere Haftung erstreckt sich ausschließlich auf die einzelvertraglichen Bestimmungen bzw. auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

The contents of this catalogue are intended for information purposes only. We reserve the right to make amendments in the light of technical developments and changes in the supply situation. Our liability is limited entirely to the stipulations of individual contracts and to our standard terms and conditions of business.

Wilaplat Galvaniksystem

Wilaplat electroplating system

Vorbehandlung

Pretreatment

Art.-Nr.		EM-Inhalt	Arbeitstemp. °C	Spannung V
3020400103	Puro S Ultraschallreiniger		50 – 80	
3170400202	Entfettung ZFR		18 – 22	6 – 8

Ref.-No.		Precious metal content	Working temp. °C	Voltage V
3020400103	Puro S ultrasonic cleaner		50 – 80	
3170400202	ZFR degreaser		18 – 22	6 – 8

Aurosteel Vergoldungssystem

Aurosteel gold plating system

Art.-Nr.		EM-Inhalt	Arbeitstemp. °C	Spannung V
77-00-1004	Goldbad (Sulfitbasis)	10,0 g Au/l	60 – 65	
3170100102	Aurosteel Haftgrundvergoldung	1,5 g Au/l	18 – 22	3
3170100202	Aurosteel Glanzgoldplattierbad	4,0 g Au/l	18 – 22	2,8 – 3,5
3170400102	Aurosteel Aktivierungslösung		18 – 22	

Ref.-No.		Precious metal content	Working temp. °C	Voltage V
77-00-1004	Gold bath (sulfite base)	10,0 g Au/l	60 – 65	
3170100102	Aurosteel preplating gold bath	1,5 g Au/l	18 – 22	3
3170100202	Aurosteel gold plating bath	4,0 g Au/l	18 – 22	2,8 – 3,5
3170400102	Aurosteel activator		18 – 22	

Silberbäder / Kupferbäder

Silver and copper electrolytes

Art.-Nr.		EM-Inhalt	Arbeitstemp. °C	Spannung V
3170300102	Arcuplat Schnellversilberung	30 g Ag/l	18 – 22	0,5
3170400702	Arcuplat Schnellverkupferung	55 – 65 g Cu/l	18 – 22	0,5

Ref.-No.		Precious metal content	Working temp. °C	Voltage V
3170300102	Arcuplat silver bath	30 g Ag/l	18 – 22	0,5
3170400702	Arcuplat copper bath	55 – 65 g Cu/l	18 – 22	0,5

Spezialhaftvergoldung für Edeltähle

Special preplating gold bath for stainless steels

Art.-Nr.		EM-Inhalt	Arbeitstemp. °C	Spannung V
3070100102	Haftgoldbad AC3 SSF stark sauer	3,0 g Au/l	20 – 30	3

Ref.-No.		Precious metal content	Working temp. °C	Voltage V
3070100102	Preplating gold bath AC3 SSF highly acidic	3,0 g Au/l	20 – 30	3

Galvanische Geräte und weiteres Zubehör finden Sie auf unserer Internetseite unter:
www.wieland-edelmetalle.de/produkte/galvanoprodukte



Wilaplat Titanfärbegerät
Wilaplat titanium coloring system

Wilaplat Titanfärbegerät Wilaplat titanium coloring system

Art.-Nr.		Spannung V
75-15-0016	Wilaplat Gleichrichter	10 – 120
75-15-0014	Wannenträger für Titanfärbegerät	
79-60-0019	Spezialanode für Titan	

Ref.-No.		Voltage V
75-15-0016	Wilaplat rectifier	10 – 120
75-15-0014	Tank holder for Wilaplat titanium coloring system	
79-60-0019	Anodes made for titanium	

Bäder für Titanbehandlung Electrolytes for titanium treatment

Art.-Nr.		Arbeitstemp. °C	Spannung V
3030400102	Titanfärbeelektrolyt	18 – 25	10 – 120
3030400202	Titanbeize	18 – 25	
3030400302	Titanbeize spezial	18 – 25	
3030400402	Titanbeize elektrolytisch	18 – 25	1,8 – 2,8

Ref.-No.		Working temp. °C	Voltage V
3030400102	Titanium tinting electrolyte	18 – 25	10 – 120
3030400202	Titanium pickling solution	18 – 25	
3030400302	Special titanium pickling solution	18 – 25	
3030400402	Electrolytic titanium pickling solution	18 – 25	1,8 – 2,8

Metalle / Legierungen in medizinischer Reinheit

Medical grade metals / alloys

Art.-Nr. Ref.-No.		Dichte g/cm ³ Density g/cm ³	Härte weich HV Hardness soft HV	Schmelzintervall °C Melting range °C	Stäbe Rods	Draht Wire	Feinstdraht Fine wire	Band Foil	Rohr Tube	Target Target	Labogeräte Lab. equipment	Laserschnitte Laser cuttings	CNC Teile CNC parts
Silberlegierungen Silver alloys													
29901012	Ag 99,95	10,5	35	961	•	•	•	•	•	•	•	•	•
29901011	Ag 99,999	10,5	35	961	•	•	•	•	•	•	–	•	•
23101005	AgCu 7,5	10,4	75	800-900	•	•	•	•	•	–	–	•	•
23101007	AgCu 16,5	10,4	85	780-840	•	•	•	•	•	–	–	•	•
23201005	AgSi 1,5	10,4	50	830-925	•	–	–	•	–	–	–	•	•
Goldlegierungen Gold alloys													
29901002	Au 99,99	19,3	25	1063	•	•	•	•	•	•	•	•	•
29901001	Au 99,999	19,3	25	1063	•	•	•	•	•	•	–	•	•
20101001	AuTi 1	19,0	60	1080-1100	•	•	–	•	–	–	–	•	•
20901005	AuAg 30	15,4	45	1025-1030	•	•	•	•	•	–	–	•	•
20901021	AuPd 20	17,2	35	1350-1370	•	•	•	•	•	–	–	•	•
20901004	Au80PtPdAg	16,3	120	940-1000	•	•	•	•	•	–	–	•	•
20901014	AuNi 5	18,3	115	995-1010	•	•	•	•	•	–	–	•	•
Platinlegierungen Platinum alloys													
29901022	Pt 99,95	21,5	50	1770	•	•	•	•	•	•	•	•	•
29901021	Pt 99,995	21,5	50	1770	•	•	•	•	•	•	–	•	•
21101012	PtRh 10	20,0	100	1840-1850	•	•	•	•	•	–	•	•	•
21101001	PtIr 10	21,6	110	1790-1800	•	•	•	•	•	–	–	•	•
21101002	PtIr 20	21,7	190	1830-1855	•	•	•	•	•	–	–	•	•
21101015	PtW 5	21,4	150	1840-1860	•	•	•	•	•	–	–	•	•
21101024	PtW 8	21,3	220	1900-1920	•	•	–	•	–	–	–	•	•
Palladiumlegierungen Palladium alloys													
29901031	Pd 99,95	12,0	50	1555	•	•	•	•	–	•	–	•	•
22101003	PdRu 5	12,0	130	1550-1650	•	•	•	•	–	–	–	•	•
Rhodium Rhodium													
29901041	Rh 99,9	12,44	130	1966	•	–	–	•	–	•	–	•	•
Cobalt Chrom Legierung Cobalt chromium alloy													
Siehe Sonderprospekt See separate flyer													

Art.-Nr. Ref.-No.		Dichte g/cm ³ Density g/cm ³	AT °C AT °C	Schmelzintervall °C Melting range °C	Stäbe Rods	Draht Wire	Lotringe Brazing rings	Band Foil	Lotsscheiben Brazing discs
Ausgewählte Vakuumhartlote Selected vacuum brazing alloys									
22301001	SCP 1	10,1	815	805-810	•	•	•	•	•
22301002	SCP 2	10,1	860	825-850	•	•	•	•	•
22301003	SCP 3	10,4	905	850-900	•	•	•	•	•
20501001	AuNi 82/18	16,2	950	950	•	•	•	•	•
20221004	Au37,5Cu	11,0	940	930-940	•	•	•	•	•

Lieferformen

Delivery forms

		Goldlegierungen Gold alloys	Silberlegierungen Silver alloys	Platin- und Palladium- legierungen Platinum and palladium alloys	Cobalt Chrom Legierungen Cobalt chromium alloys	Rhodium Rhodium	
Bleche / Bänder Sheet	Stärke	0,05 - 7,0 mm	0,05 - 10 mm	0,05 - 7,0 mm	–	1 - 7 mm	
	Thickness	0.05 - 7.0 mm	0.05 - 10 mm	0.05 - 7.0 mm	–	1 - 7 mm	
	Breite	2,0 - 200 mm	2,0 - 500 mm	2,0 - 200 mm	•	2 - 100 mm	
	Width	2.0 - 200 mm	2.0 - 500 mm	2.0 - 200 mm	•	2 - 100 mm	
	Länge	< 1,0 mm endlos; > 1,1 mm in Stücken von 1000 - 2000 mm					
Length	< 1.0 mm continuous; > 1.1 mm in sections of 1000 - 2000 mm						
Drähte Wires	Rund	0,1 - 7,0 mm	0,1 - 9,0 mm	0,06 - 7,0 mm	–	–	
	Round	0.1 - 7.0 mm	0.1 - 9.0 mm	0.06 - 7.0 mm	–	–	
	Walzprofil	1,6 - 10 mm	1,6 - 20 mm	1,6 - 10 mm	–	–	
	Rolled	1.6 - 10 mm	1.6 - 20 mm	1.6 - 10 mm	–	–	
	Vierkant	0,5 - 5,0 mm	0,5 - 5,0 mm	0,5 - 5,0 mm	–	–	
	Square	0.5 - 5.0 mm	0.5 - 5.0 mm	0.5 - 5.0 mm	–	–	
	Sonderprofile	Drei- und vierkant, oval, halbrund. Weitere Formen und Abmessungen auf Anfrage. Drahtwindungen: als Spirale oder Einzelring					
Special profiles	Triangular, square, oval, half-round. Further dimensions on request. Wire windings as spiral or single ring						
Stangen/Stäbe Rods	Rund	1,0 - 20 mm	1,0 - 40 mm	1,0 - 20 mm	5 - 30 mm	5 - 30 mm	
	Round	1.0 - 20 mm	1.0 - 40 mm	1.0 - 20 mm	5 - 30 mm	5 - 30 mm	
	Vierkant	0,5 - 20 mm	0,5 - 30 mm	0,5 - 10 mm	10 - 20 mm	10 - 20 mm	
	Square	0.5 - 20 mm	0.5 - 30 mm	0.5 - 10 mm	10 - 20 mm	10 - 20 mm	
Rohre Tubes	Rund	Aussen-Ø 1,0 - 30 mm	1,0 - 30 mm	1,0 - 30 mm	–	–	
	Round	OD 1.0 - 30 mm	1.0 - 30 mm	1.0 - 30 mm	–	–	
	Wandstärke	0,15 - 4,0 mm					
	Wall thickness	0.15 - 4.0 mm					
	Rohrabschnitte	ab 2 mm Länge					
Marker Bands	from 2 mm Length						
Erodierte Teile / Stanzteile Parts machined by electrical discharge / Preforms	Länge 2 - 200 mm x Breite 2 - 200 mm x Höhe 0,05 - 80 mm						
	Length 2 - 200 mm x Width 2 - 200 mm x Height 0,05 - 80 mm						
Ronden Round blanks	Gebürstet	Ø 2 - 200 mm	Ø 2 - 200 mm	Ø 2 - 200 mm	Ø 10 - 100 mm	Ø 2 - 200 mm	
	Brushed	Ø 2 - 200 mm	Ø 2 - 200 mm	Ø 2 - 200 mm	Ø 10 - 100 mm	Ø 2 - 200 mm	
Stranggussmaterial Continuous casting material	Draht	Ø 14 / 18 / 25 / 42 / 50 / 60 mm	Ø 14 / 18 / 25 / 42 / 50 / 60 mm	–	–	–	
	Wire	Ø 14 / 18 / 25 / 42 / 50 / 60 mm	Ø 14 / 18 / 25 / 42 / 50 / 60 mm	–	–	–	
	Blech	100 x 8 mm	–	–	–	–	
	Sheet	100 x 8 mm	–	–	–	–	
	Blech, gefräst	–	170 x 20 mm	–	–	–	
	Sheet, machined	–	170 x 20 mm	–	–	–	
Lotringe Brazing rings	Aussen Ø : max. 60 mm, min. 6 mm; Drahtstärke 0,5 - 2,0 mm						
	External Ø: max. 60 mm, at least 6 mm; wire thickness 0,5 - 2,0 mm						
Streulote Filings	Sieb 70 (0,20 mm) oder Sieb 100 (0,150 mm)						
	Mesh size 70 (0.20 mm) or mesh size 100 (0.150 mm)						
Targets Targets	Rund	max. Ø 300 mm	–	–	max. Ø 150 mm	max. Ø 200 mm	
	Round	max. Ø 300 mm	–	–	max. Ø 150 mm	max. Ø 200 mm	
	Eckig	max. 4000 x 400 mm	–	–	max. 200 x 100 mm	max. 500 x 100 mm	
	Square	max. 4000 x 400 mm	–	–	max. 200 x 100 mm	max. 500 x 100 mm	
CNC gefertigte Konstruktionsbauteile CNC manufactured components	Drehen	bis Ø 300 mm	–	–	max. Ø 150 mm	max. Ø 200 mm	
	Turning	up to Ø 300 mm	–	–	max. Ø 150 mm	max. Ø 200 mm	
	Fräsen	x=4000 mm, y=400 mm	–	–	max. 200 x 100 mm	max. 500 x 100 mm	
	Milling	x=4000 mm, y=400 mm	–	–	max. 200 x 100 mm	max. 500 x 100 mm	

Ihre Ansprechpartner / Your Contact Person



Katja Spohn

Leitung Metalllabor / Sicherheits-
beauftragte für Medizinprodukte
Head of R&D Lab Dental Alloys /
Manager Regulatory Affairs
Fon +49 72 31 / 13 93 - 153
katja.spohn@wieland-edelmetalle.de



Benny Hug

Innendienstleiter
Inside Sales Manager
Fon +49 72 31 / 13 93 - 189
benny.hug@wieland-edelmetalle.de



Fisnik Kerleshi

Anwendungsberater Galvanik
Application Consultant Galvanic
Telefon +49 72 31 / 13 93 - 101
fisnik.kerleshi@wieland-edelmetalle.de



Monika Steigner

Vertrieb Deutschland Werkstoffe, Lote
Sales Representative Germany Alloys
Fon +49 72 31 / 13 93 - 216
monika.steigner@wieland-edelmetalle.de

www.wieland-edelmetalle.de

WIELAND Edelmetalle GmbH
Schwenninger Str. 13, 75179 Pforzheim, Germany
Fon +49 72 31/13 93 - 0, Fax +49 72 31/13 93 - 100

03/12.de.1000.bd