



Dentalbäder

Wilacid S – Beizsalz

Art. Nr. 3170401702

Beschreibung

Wilacid – Beizsalz ist ein Beizmittel für Edelmetalllegierungen. Es dient zum Entfernen von Oxiden und Flussmittelresten, wie sie beim Gießen, Löten und Glühen von Edelmetalllegierungen entstehen. Silber, Goldreduzierte - und NEM- Legierungen sind nur bedingt beizfähig.

Verarbeitung

75 g Wilacid – Beizsalz in 250 ml Wasser unter ständigem Rühren (Glas- oder Keramikstab) auflösen. Das Salz bildet in gelöstem Zustand eine starke Säure. Zum Auflösen und Beizen sind Kunststoffgefäße (bzw. Abbeizgeräte) zu verwenden. Die Flüssigkeit auf ca. 70°C erhitzen. Die Beizdauer liegt bei ca. 5 Minuten. Nach dem Beizen wird das Objekt gründlich unter fließendem Wasser abgespült. Die Beize sollte nicht mit Metallwerkzeugen in Berührung kommen. Um eine gleich bleibende Beizwirkung zu gewährleisten, ist die Beizlösung in regelmäßigen Abständen zu wechseln.

Betriebsdaten

Arbeitstemperatur	ca. 70°C
Arbeitszeit	ca. 5 Minuten, bei Bedarf variieren
Behälter	Kunststoff
Lieferform	Ansatzsalz

Sicherheitshinweise

Folgende Regeln zu Ihrem Schutz bitte unbedingt einhalten:

- Den Beizvorgang unbedingt in einem Kunststoffbehälter oder Abbeizgerät durchführen
- Handschuhe und Schutzbrille tragen
- Verbrauchtes Wilacid – Beizsalz dem Lieferanten zur Entsorgung zurückgeben

Achtung!

Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, bei der Lagerung, beim Transport und der Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten.

Weitere Angaben finden Sie in den EG – Sicherheitsdatenblättern.