



## WILAPLAT Galvanoformingbäder

### Hochleistungs-Galvano-Glanzkupferbad

für die Galvanoplastik  
Art.-Nr. 3060400202

#### Beschreibung

Mit diesem schwefelsauren Kupferbad werden sehr duktile und glänzende, annähernd riss- und spannungsfreie Schichten erzeugt. Das hohe Einebnungsvermögen des Bades macht eine vorhergehende Politur nicht unbedingt erforderlich. Mit der so erheblich reduzierten Rautiefe kann diese Schicht als universelles Fundament zur dekorativen Edelmetallbeschichtung betrachtet werden.

#### Verarbeitung

Das Kupferbad wird in einer herkömmlichen Galvanoanlage wie z. B. dem WILAPLAT-System eingesetzt. Nach längerer Verarbeitungszeit (ca. 4 Ah/Liter) muss Glanzzusatz zudosiert werden. Die Menge des Glanzzusatzes richtet sich nach dem Grad des nachlassenden Glanzes. Die Glanzzusatzzugabe muss immer im Verhältnis 1:3,5 (1 ml Zusatz 408 auf 3,5 ml Zusatz 801) erfolgen. Bei größeren Badvolumina ist Lufteinblasung vorteilhaft, da so die Anodenlöslichkeit gesteigert wird.

#### Betriebsdaten

<b>Kupfergehalt</b>	50 – 60 g/l
<b>Schwefelsäuregehalt</b>	50 – 65 g/l
<b>Glanzzusatz 408</b>	1,0 ml/l
<b>Glanzzusatz 801</b>	3,5 ml/l
<b>Temperatur</b>	20 - 30°C
<b>Spannung</b>	0,3 – 1,6 Volt
<b>Stromdichte</b>	1,0 – 6,0 A/dm <sup>2</sup>
<b>pH-Wert</b>	< 1
<b>Bewegung</b>	Elektrolyt- oder Warenbewegung erforderlich
<b>Anoden</b>	Kupferphosphor
<b>Wannenmaterial</b>	Glas, Keramik, Kunststoff (PE, PVC, u.a.)

#### Niederschlagsdaten

<b>Abgesch. Legierung</b>	Cu 99,8 %
<b>Härte</b>	ca. 220 HV
<b>Abscheidung</b>	1,18 g/Ah
<b>Dichte</b>	8,9 g/cm <sup>3</sup>
<b>Stromausbeute</b>	100 %
<b>Baddichte</b>	1,17 g /cm <sup>3</sup>

#### Lieferformen

gebrauchsfertige Lösung

#### Regenerierung

nicht rentabel

#### Achtung!

Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, bei der Lagerung, beim Transport und der Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten.

Weitere Angaben finden Sie in den EWG - Sicherheitsdatenblättern.