



WILAPLAT Titanbehandlung

Titanbeizen

- Art.-Nr. 3030400202 Titanbeize
- Art.-Nr. 3030400302 Titanbeize spezial
- Art.-Nr. 3030400402 Titanbeize elektrolytisch
- Art.-Nr. 3030400502 Titanglänzbeize

Beschreibung

Die Titanbeizen für Reintitan befreien Titanoberflächen von Oxidschichten – die Voraussetzung weiterer elektrolytischer Titanbearbeitung, wie z. B. das anodische Färben.

Die Spezialbeize (Art.-Nr. 3030400302) besitzt ein stärkeres Beizvermögen als die gewöhnliche Titanbeize (Art.-Nr. 3030400202), während die elektrolytische (Art.-Nr. 3030400402) in ihrer Leistung variierbar, glanzbildender und belastungsärmer ist und die Titanglänzbeize erzeugt einen hohen Glanz ohne Einsatz von Strom bei einem leicht erhöhten Abtrag.

Verarbeitung

Ultraschallgereinigte Titanteile werden an einem Titanhaken aufgehängt (Fremdmetalle dürfen nicht in die Beizen eingebracht werden) und in die Beize eingehängt, bei der elektrolytischen an der Anode kontaktiert. Nach abgeschlossener Beizdauer müssen die Teile gut gespült werden. Badverschleppungen sind unbedingt zu vermeiden.

Betriebsdaten

Temperatur	Raumtemperatur (18-25°C)
Tauchzeit	30 – 120 s
Wannenmaterial	Kunststoff (PVC, PTFE, u. a.)
Spannung*	1,8 – 2,8 Volt
Expositionszeit*	2 – 6 Minuten
Anoden*	Nickel, Platin oder Gold

*gilt nur für Titanbeize elektrolytisch Art.-Nr. 3030400402

Lieferform

gebrauchsfertig

Regenerierung

nicht möglich

Achtung!

Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, bei der Lagerung, beim Transport und der Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten.

Weitere Angaben finden Sie in den EWG - Sicherheitsdatenblättern.