



WILAPLAT Titanbehandlung

Titanfärbeelektrolyt

Art.-Nr. 3030400102

Beschreibung

Mit dem Titanfärbeelektrolyt werden Reintitan und einige Titanlegierungen anodisch oxidiert. Neben der Vielzahl an erzielbaren Farben ist die künstlich erzeugte Oxidschicht wesentlich stärker und somit abriebbeständiger.

Verarbeitung

Ultraschallgereinigte und gebeizte (Titanbeizen Art.-Nr. 3030400202 / 3030400302 / 3030400402) Titanteile werden an einem Titanhaken aufgehängt und an der Anodenstange des WILA Titancolor II kontaktiert. Nach abgeschlossener Färbedauer müssen die Teile gut gespült werden. Badverschleppungen sind unbedingt zu vermeiden.

Betriebsdaten

Temperatur	Raumtemperatur (18-25°C)
Färbezeit	30 – 180 s
Spannung*	10 – 120 Volt
Anoden	Titan, platiniiert

*Farbskala (Angaben in Volt) :

10 - 15	braun	70 - 80	pink
20 - 25	lila	85	pinkblau
30 - 35	hellblau	90	türkis
40	silberblau	95	grün
55	gelb	100	hellgrün

Die Spannungswerte dieser Skala sind als Richtwerte zu verstehen, sie können durch diverse Gegebenheiten variieren.

Lieferform

gebrauchsfertig

Regenerierung

nicht möglich

Achtung!

Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, bei der Lagerung, beim Transport und der Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten.

Weitere Angaben finden Sie in den EWG - Sicherheitsdatenblättern.