



Spezialbäder

Elektrolytisches Silberpolierbad

Argopol

Art.-Nr. 3130401403

Beschreibung	Das ARGOPOL Silberpolierbad eignet sich hervorragend für nahezu sämtliche Silberlegierungen.														
Anlage	Die Leistungsanforderung des Gleichrichters, ist abhängig von der Oberfläche der zu polierenden Teile. Eine Restwelligkeit von mind. 48 % erhöht die Effizienz des Polierprozesses. Um emissionsbedingte Belastungen zu minimieren, sollte mit einer Absaugung gearbeitet werden.														
Gestelle	Die Querschnitte der Gestelle müssen der Strombelastung angepasst sein. Um einen Metallabtrag an den Aufhängekontakten zu verhindern sollten diese aus elektrolytbeständigen Materialien bestehen; wie z.B. Titan, Platin, Palladium. Die übrigen Teile des Gestells müssen mit temperatur- und alkalibeständigem Kunststoff überzogen sein.														
Vorbehandlung	Um einen guten Poliererfolg zu erzielen, sollten die Teile vorher Ultraschall gereinigt, elektrolytisch entfettet und gut mit fließend Wasser gespült werden.														
Betriebsdaten	<table><tr><td>Temperatur</td><td>30 - 70°C</td></tr><tr><td>Expositionszeit</td><td>Impulse ca. 2 s (je nach Material und Verunreinigung)</td></tr><tr><td>pH-Wert</td><td>ca. 12</td></tr><tr><td>Spannung</td><td>8 – 25 V</td></tr><tr><td>Bewegung</td><td>erforderlich bei starker Beanspruchung</td></tr><tr><td>Kathoden</td><td>Edelstahl</td></tr><tr><td>Wannenmaterial</td><td>alkalibest. Kunststoff (PP, PVC, PTFE u.a.)/Glas</td></tr></table>	Temperatur	30 - 70°C	Expositionszeit	Impulse ca. 2 s (je nach Material und Verunreinigung)	pH-Wert	ca. 12	Spannung	8 – 25 V	Bewegung	erforderlich bei starker Beanspruchung	Kathoden	Edelstahl	Wannenmaterial	alkalibest. Kunststoff (PP, PVC, PTFE u.a.)/Glas
Temperatur	30 - 70°C														
Expositionszeit	Impulse ca. 2 s (je nach Material und Verunreinigung)														
pH-Wert	ca. 12														
Spannung	8 – 25 V														
Bewegung	erforderlich bei starker Beanspruchung														
Kathoden	Edelstahl														
Wannenmaterial	alkalibest. Kunststoff (PP, PVC, PTFE u.a.)/Glas														
Wichtig!	Ware wird als Anode (+) geschaltet														
Lieferform	Ansatzsalz inklusive Kaliumcyanid														
Regenerierung	nicht möglich														
Entsorgung	Der Elektrolyt nimmt beim Gebrauch Silber auf und sollte deshalb an Wieland Edelmetalle zur Rückgewinnung übergeben werden.														
Achtung!	Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, bei der Lagerung, beim Transport und der Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten.														

Weitere Angaben finden Sie in den EWG - Sicherheitsdatenblättern.