



## Spezialbäder

### Entnicklungsbad

Art.-Nr. 3130400102

<b>Beschreibung</b>	Das Entnicklungsbad dient zur schnellen und einfachen chemischen Entfernung von galvanisch aufgetragenen Nickelschichten. Der Elektrolyt besitzt eine hohe Metallaufnahmefähigkeit.	
<b>Verarbeitung</b>	Die zu entnickelnden Teile werden in die Lösung so eingetaucht, dass der Elektrolyt die gewünschten Oberflächen vollständig bedeckt. Durch eine chemische Reaktion wird der Nickelniederschlag aufgelöst. Wir empfehlen die Oberfläche des zu entnickelnden Werkstückes vorher zu reinigen und zu entfetten.	
<b>Betriebsdaten</b>	<b>Temperatur</b>	25-85°C (vorzugsweise 70-80°C)
	<b>pH-Wert</b>	Stark sauer / <1
	<b>Expositionszeit</b>	Je nach Schichtstärke und Sättigungsgrad des Elektrolyten
	<b>Wannenmaterial</b>	Säurebeständige Kunststoffe
	<b>Bewegung</b>	Eine Waren- oder Elektrolytbewegung erhöht die Ablösegeschwindigkeit erheblich
<b>Lieferformen</b>	Gebrauchsfertig	
<b>Regenerierung</b>	Nicht möglich	
<b>Entsorgung</b>	Der Elektrolyt ist stark sauer und enthält nach Gebrauch zudem Schwermetall. Alle Spülwässer und Konzentrate müssen unter Berücksichtigung der gesetzlichen Bestimmungen fachgerecht entsorgt werden	
<b>Achtung!</b>	Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, bei der Lagerung, beim Transport und der Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten.	
	Weitere Angaben finden Sie in den EWG - Sicherheitsdatenblättern.	