



## WILAPLAT Platinmetallbäder

### Galvatron Platinbad

Art.-Nr. 3110200302

#### Beschreibung

Galvatron Platinbad dient der dekorativen Oberflächenbeschichtung. Es erzeugt einen gräulichen, glanzershaltenden und abriebbeständigen Niederschlag. Durch eine Vorvergoldung, z. B. mit dem Haftgoldbad AC3 (Art.-Nr. 3070100102), ist eine hervorragende Haftgrundlage geschaffen, selbst Stähle können so platinieren werden.

#### Verarbeitung

Galvatron Platinbad wird in einer herkömmlichen Galvanoanlage wie z. B. dem WILAPLAT-System eingesetzt. Der pH-Wert ist für eine einwandfreie Abscheidung maßgeblich, deshalb sollte dieser regelmäßig überprüft und ggf. mit Ammoniak eingestellt werden. Vor der galvanischen Behandlung müssen die zu beschichtenden Oberflächen gereinigt und fettfrei sein.

#### Betriebsdaten

<b>Platingehalt</b>	2,5 g/l
<b>Temperatur</b>	50 – 60 °C
<b>Expositionszeit</b>	1 - 30 Minuten
<b>Spannung</b>	1,8 – 3,5 Volt
<b>Stromdichte</b>	0,5 - 1,0 A/dm <sup>2</sup>
<b>Abscheidung</b>	70 mg/Ah
<b>pH-Wert</b>	8
<b>Bewegung</b>	Elektrolyt- oder Warenbewegung
<b>Anoden</b>	Titan, platinieren
<b>Wannenmaterial</b>	Glas, Kunststoff (PP, PVC, u.a.)

#### Niederschlagsdaten

<b>Dichte</b>	21,4 g/cm <sup>2</sup>
<b>Härte</b>	ca. 500 HV
<b>Schichtstärke</b>	1,0 µm

#### Lieferform

gebrauchsfertig

#### Regenerierung

Die Regenerierung erfolgt auf der Basis einer Badanalyse zur Ermittlung des Platingehaltes und des pH-Wertes.

#### Achtung!

Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, bei der Lagerung, beim Transport und der Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten.

Weitere Angaben finden Sie in den EWG - Sicherheitsdatenblättern.