



## WILAPLAT Platinmetallbäder

### Novapal Palladium-Nickel-Glanzplattierbad

Art.-Nr. 3110200402

#### Beschreibung

Novapal Glanzplattierbad dient zur Abscheidung von gut haftenden, duktilen Legierungsniederschlägen aus Palladium-Nickel. Durch die hohe Härte, Korrosions- und Abriebbeständigkeit des Niederschlags ist das Bad sehr gut für alle beanspruchten Oberflächen geeignet. Eine hohe Streufähigkeit und Glanzerhaltung zeichnen dieses Bad zusätzlich aus.

#### Verarbeitung

Novapal Glanzplattierbad wird in einer herkömmlichen Galvanoanlage wie z. B. dem WILAPLAT Junior-System eingesetzt. Die zu beschichtende Oberfläche muss vor der Beschichtung im Ultraschallbad gut gereinigt und entfettet werden.

#### Betriebsdaten

<b>Palladiumgehalt, g/l</b>	10,0
<b>Nickelgehalt, g/l</b>	5,0
<b>Temperatur, °C</b>	28-32°C
<b>Expositionszeit, min</b>	2 – 15
<b>Spannung, V</b>	2,0-2,2Volt
<b>Stromdichte A/dm<sup>2</sup></b>	0,6 – 1,0
<b>Abscheidung, mg/Amin</b>	22 (3 – 4 min/μm)
<b>pH-Wert</b>	8,5 – 9,0
<b>Bewegung</b>	Elektrolyt- oder Warenbewegung
<b>Anoden</b>	Titan, plattiniert
<b>Wannenmaterial</b>	Glas, säurebest. Kunststoff (PPH, PVC, u.a.)

#### Niederschlagsdaten

<b>Zusammensetzung</b>	80% Pd, 20 % Ni
<b>Dichte, g/cm<sup>3</sup></b>	10,5
<b>Härte, HV</b>	ca. 500

#### Lieferform

gebrauchsfertig

#### Regenerierung

Es kann maximal 50 % des Palladiumgehaltes ausgearbeitet werden. Wir empfehlen eine rechtzeitige, kontinuierliche Regenerierung mit Novapal-Regenerierkonzentrat (40 g Pd/l), sowie Novapal Glanzzusatz.

#### Achtung!

Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, bei der Lagerung, beim Transport und der Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten.

Weitere Angaben finden Sie in den EWG - Sicherheitsdatenblättern.