



## WILAPLAT Platinmetallbäder

### Rutheniumbad

Art.-Nr. 3110200602

#### Beschreibung

WILAPLAT Rutheniumbad dient der dekorativen Oberflächenbeschichtung. Es erzeugt einen hochglänzenden, anthrazitfarbenen Niederschlag. Der Rutheniumniederschlag ist sehr abriebbeständig und bietet ausreichend Korrosionsschutz.

#### Verarbeitung

WILAPLAT Rutheniumbad wird in einer herkömmlichen Galvanoanlage wie z. B. dem WILAPLAT-System eingesetzt. Die Abscheidung sollte auf einer gut haftenden Vorvergoldung aus einem sauren Elektrolyten, wie z. B. dem Haftgoldbad AC3 (Art.-Nr. 3170100102), erfolgen.

#### Betriebsdaten

<b>Rutheniumgehalt</b>	5,0 g/l
<b>Temperatur</b>	60 - 75°C
<b>Expositionszeit</b>	5 - 20 Minuten
<b>Spannung</b>	1,8 – 2,6 Volt
<b>Stromdichte</b>	1,0 – 2,0 A/dm <sup>2</sup>
<b>Abscheidung</b>	10 mg/Amin
<b>pH-Wert</b>	1,2 – 1,8
<b>Bewegung</b>	Elektrolyt- oder Warenbewegung
<b>Anoden</b>	Titan, platinisiert
<b>Wannenmaterial</b>	Glas, säurebest. Kunststoff (PP, PVC u.a.)

#### Niederschlagsdaten

<b>Dichte</b>	11,8 g/cm <sup>3</sup>
<b>Härte</b>	ca. 450 HV
<b>Schichtstärke</b>	0,5 – 2,0 µm

#### Lieferform

gebrauchsfertig

#### Regenerierung

Die Regenerierung erfolgt auf der Basis einer Badanalyse zur Ermittlung des Ruthenium- und Säuregehaltes. Die Regenerierung wird mit dem Ruthenium-Regenerierkonzentrat (Art.-Nr.3110200604) mit 20 g Ru/l ausgeführt.

#### Achtung!

Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, bei der Lagerung, beim Transport und der Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten.

Weitere Angaben finden Sie in den EWG - Sicherheitsdatenblättern.